

リライアカット DS30

非塩素不活性硫黄系アンチミスト強化型不水溶性切削・研削油剤

リライアカット DS30は、新規の不活性硫黄型極圧剤と摩擦調整剤を併用した非塩素不活性硫黄系アンチミスト強化型不水溶性切削・研削油剤です。加工性と冷却性や浸透性（清浄性）のバランスが取れた油剤であり、マシニングセンターを用いた一般加工に適しています。銅材料などの非鉄金属から炭素鋼、合金鋼までの幅広い材料の加工に対応できます。JIS K 2241のN3種3号に相当します。

●特 長

1. 切削・研削性が優れています

高度精製した基油に、新規の特殊な不活性硫黄型極圧剤と摩擦調整剤を配合していますので、一般的な切削加工や研削加工において、優れた加工性能を発揮します。

2. アンチミスト性に優れています

特殊なミスト防止剤を配合していますので、加工中に発生するオイルミストを抑制し、作業環境の改善が図れます。

3. 臭気が低減します

低臭気の添加剤を使用しているため、油剤の臭気が少なく、作業者の負担を軽減します。

4. 加工点の見える化に貢献します

浮遊ミストが低減され、加工点にかかる油剤の色相が薄いため、加工点を容易に見ることができます。

5. 肌荒れが抑制されます

適正な粘度の高度精製基油を使用していますので、肌荒れなどを抑制します。

●主な用途

非鉄金属から鋳鉄や低炭素鋼、低合金鋼を含む鉄鋼材料の一般切削加工および非鉄金属のタップ加工や自動盤加工

●荷 姿

200lドラム、20lペール缶

●リライアカット DS30の代表性状

外 観	淡黄色～黄色
色 (ASTM)	L1.0
密度 (15℃)	g/cm ³ 0.872
動 粘 度 (40℃)	mm ² /s 28.3
(100℃)	mm ² /s 5.37
引 火 点 (COC)	℃ 218
流 動 点	℃ -15
酸 価	mgKOH/g 0.24
銅 板 腐 食 (100℃, 1h)	1
脂 肪 油 分	mass% 5
硫 黄 分	mass% 0.61
消防法危険物分類	第4石油類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変わる場合があります。(2012年2月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

 注意 取扱上の 注意事項	●<u>目に入ると炎症を起こすことがあります。</u>取り扱う際は<u>保護眼鏡</u>を使用する等<u>目に入らないように</u>して下さい。 ●<u>皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。</u>取り扱う際は<u>保護手袋</u>を使用する等<u>皮膚に触れないように</u>して下さい。 ●<u>ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。</u>取り扱う際は<u>呼吸器具</u>を使用する等<u>ミストを吸入しない</u>で下さい。 ●飲まないで下さい（飲むと下痢、嘔吐します）。 ●<u>子供の手の届かない所に置いて下さい。</u> 使用に際しては、事前に当該油種の「商品安全データシート」（MSDS）を参照して下さい。「商品安全データシート」については商品購入先にご用命願います。
応急処置	●目に入った場合は、清浄な水で十分に洗い、医師の診断を受けて下さい。 ●皮膚に触れた場合は、水と石けんで十分に洗って下さい。 ●ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移り、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けて下さい。 ●飲み込んだ場合は、無理に吐き出さずに、直ちに医師の診断を受けて下さい。
廃油・廃容器 の処置	●空容器に圧力をかけないで下さい。圧力をかけると破裂することがあります。 ●容器は溶接、加熱、穴あけまたは切断しないで下さい。爆発を伴って残留物が発火することがあります。 ●処理方法は法令で義務付けられています。法令に従い適正に処理して下さい。 不明な場合は購入先にご相談のうえ処理して下さい。
保管方法	ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓して下さい。 直射日光を避け、暗所に保管して下さい。